

**AX 6300**

**AX 6500**

**AX 6800**

Профессиональный высокотемпературный инфракрасный термометр

## Высокотемпературные пирометры



**AX 6300**

**AX 6500**

**AX 6800**

	Спецификация		
	AX 6300	AX 6500	AX 6800
Диапазон температур	-18°C...+1250°C	-18°C...+1500°C	-18°C...+1800°C
Разрешение (T<1000°C)	0.1 °C (°F)	0.1 °C (°F)	0.1 °C (°F)
Базовая точность	±2% или ±2°C	±2% или ±2°C	±2% или ±2°C
Оптическое разрешение	50 : 1	50 : 1	80 : 1
Коэффициент эмиссии (рег.)	0.1 ~ 0.99	0.1 ~ 0.99	0.1 ~ 0.99

### Особенности

- \* Выбор системы измерения: °C или °F
- \* Лазерный целеуказатель
- \* Автоматическое удержание показаний (Data Hold)
- \* Автоматическое выключение питания при простое
- \* Подсветка ЖКИ дисплея
- \* Сигнализация об уходе температуры из заданных минимальных и максимальных пределов
- \* Высокие температуры измерения
- \* Функции вычисления Max, Min значений
- \* Вычисление усредненного значения и разности: AVG, DIF
- \* Регистрация/запоминание показаний в заданные промежутки времени (Data Logging)
- \* Запоминание/восстановление измеренных величин
- \* Регулируемая компенсация коэффициента тепловой эмиссии
- \* Время отклика и длина волны: 500мсек & (8-14)мкм
- \* Повторяемость результатов измерения: 1% или 1C
- \* Интерфейсные выходы RS232 и постоянного напряжения
- \* Возможность крепления к треноге
- \* Размер дисплея: 44 x 37.5 мм
- \* Цвет корпуса: Желтый +Черный
- \* Габариты (H x W x D): 220 x 134 x 60 мм
- \* Вес: 480 гр

Пирометры AX6300, AX6500, AX6800 предназначены для бесконтактного измерения высоких температур поверхностей различных объектов по их тепловому излучению.

Области применения:

Стекольная промышленность: используются для измерения температуры стекловаренных печей, стеклоформовочных агрегатов и заливочных форм, стекломассы, регенераторов, канала питателя, капли, форм, флоат-линий, печей для отжига, зоны охлаждения и покрытия. Точное измерение температуры стекла, от расплавленного состояния до процесса его охлаждения, обеспечивает необходимые характеристики продукции на протяжении всего процесса производства.

Металлургия: литье цветных легкоплавких металлов, закалка черных металлов, контроль температуры различных технологических процессов обработки металлов.

Порошковая металлургия: контроль за соблюдением температурных режимов при создании композитных материалов.

Производство керамики: контроль температуры различных технологических процессов при формовании и отжиге.

### Комплектность

Пластмассовый кейс, коробка картонная, руководство по эксплуатации, батарея 9 В